

船用鋼板製単式油こし

Shipbuilding—Steel plate simplex oil strainers

1. **適用範囲** この規格は、船の主潤滑油ポンプの吸入側に用いる鋼板製単式油こし（以下、油こしという。）について規定する。

備考 この規格の引用規格を次に示す。

JIS B 0205 メートル並目ねじ

JIS B 2210 鉄鋼製管フランジの基準寸法

JIS B 2401 O リング

JIS C 2502 永久磁石材料

JIS F 7102 船舶機関部管系用ガスケット及びパッキン使用基準

JIS F 7200 船用こし器の検査通則

JIS F 7207 船用油こしの金網の使用基準

JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材

JIS G 3452 配管用炭素鋼鋼管

JIS G 3505 軟鋼線材

JIS G 3506 硬鋼線材

JIS G 4051 機械構造用炭素鋼鋼材

JIS G 4309 ステンレス鋼線

JIS G 4801 ばね鋼鋼材

JIS H 3250 銅及び銅合金棒

JIS H 3270 ベリリウム銅、りん青銅及び洋白の棒及び線

2. **流体の状態と最高使用圧力との関係** 油こしに対する流体の状態と最高使用圧力との関係は、80℃以下の油で0.35MPaとする。

3. **構造、形状及び寸法** 油こしの構造、形状及び寸法は、**付図 1**のとおりとする。

4. **材料** 油こしの材料は、次のとおりとする。

(1) 本体、底板、上端フランジ、出入口管、出入口フランジ及びふたは、**付図 2**のとおりとする。

(2) その他の材料は、**付図 2**によることが望ましい。

5. **検査** 油こしの検査は、**JIS F 7200**の規定によって、次の(1)～(5)について行う。

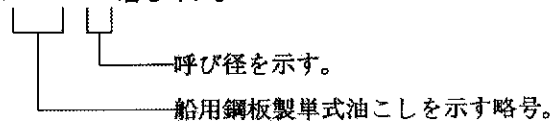
(1) 材料検査

- (2) 外観検査
- (3) 寸法検査
- (4) 組立検査
- (5) 水圧検査 0.52MPa の試験圧力で行う。

6. **製品の呼び方** 油こしの呼び方は、名称及び呼び径又はその略号による。ただし、名称の代わりに規格番号を用いてもよい。

例 呼び径 350 のもの

船用鋼板製単式油こし350又はFFTS-350若しくはJIS F 7225-350



7. 表示

7.1 油こし本体又はふたに、次の事項を表示する。

- (1) 呼び径

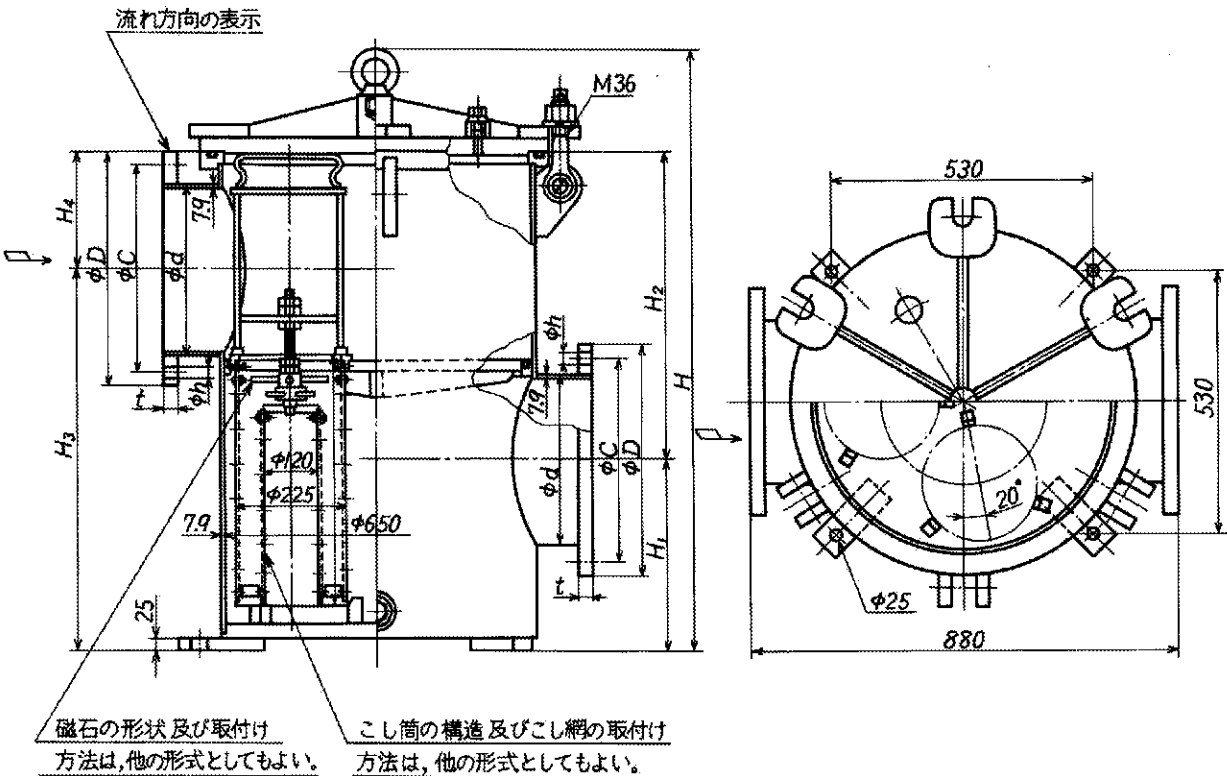
例 350

- (2) 製造業者名又はその略号
- (3) 製造年月又はその略号

7.2 出入口フランジに流れ方向の矢印を表示する。

付図 1 構造、形状及び寸法

単位 mm

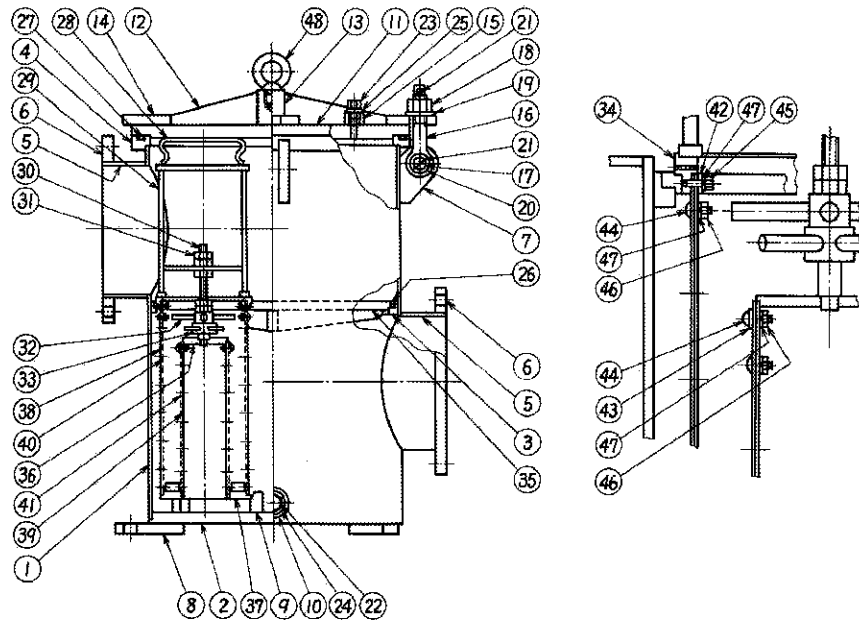


出入口フランジのボルト穴は、本体の中心線振分けとする。

呼び径		フランジ						全体の 高さ H (約)	本体				こし筒 こし筒 穴の面 積比 (約)	参考 計算質量 (kg) 〔予備を〕 含む。	
			ボルト穴			ボルト のねじ の呼び									
			中心円の径												
	d	D	C	数	h		t		H_1	H_2	H_3	H_4	H_5		
350	355.6	480	435	12	25	M22	24	1 210	390	640	790	240	541	8	547
400	406.4	540	495	16	25	M22	24	1 415	515	720	965	270	691		613

- 備考1. フランジは、JIS B 2210の呼び圧力5K の規定による。
2. M36 のねじは、JIS B 0205 の規定による。
3. こし筒の穴の径は 12mm、穴のピッチは、15mm とする。
4. こし網の網目は、注文者の指定による（JIS F 7207 の規定参照）。
5. 磁石の要否は、注文者の指定による。
6. こし筒の予備は、原則として 3 筒分（1 換分）とする。

付図 2 材料



部品 番号	部品名称	材料	部品 番号	部品名称	材料
1	本体	JIS G 3101 の SS400	26	止めねじ	JIS G 3101 の SS400
2	底板		27	O リング	合成ゴム
3	内部受け座金	JIS G 3101 の SS400	28	取手兼こし筒押さえ	JIS G 4801 の SUP3
4	上端フランジ	JIS G 3101 の SS400	29	こし筒押さえ	JIS G 3101 の SS400
5	出入口管	JIS G 3452 の SGP	30	こし筒締付ボルト	
6	出入口フランジ	JIS G 3101 の SS400	31	六角ナット	
7	ふた締付ボルト取付台	JIS G 3101 の SS400	32	磁石	JIS C 2502 の MCB420
8	据付け足		33	磁石取付金物	JIS H 3250 の C3771BD
9	こし筒ガイド		34	こし筒座金	JIS G 3101 の SS400
10	ドレン抜き座		35	仕切板	
11	ふた	JIS G 3101 の SS400	36	こし内筒ふた	
12	リブ	JIS G 3101 の SS400	37	こし底板	
13	ふたつり上げ座		38	こし外筒	
14	当て板		39	こし内筒	
15	空気抜き座		40	外筒こし網	JIS H 3270 のりん青銅線又は
16	ふた締付ボルト	JIS G 4051 の S25C	41	内筒こし網	JIS G 4309 のステンレス鋼線
17	ピン	JIS G 3101 の SS400	42	外筒用こし網押さえ	JIS G 3101 の SS400
18	六角ナット		43	内筒用こし網押さえ	
19	座金		44	十字穴付なべ小ねじ	
20	座金		45	こし網押さえボルト	
21	割りピン	JIS G 3505 の SWRM	46	六角ナット	
22	プラグ	JIS G 3101 の SS400	47	ばね座金	JIS G 3506 の SWRH42B
23	プラグ		48	アイボルト	JIS G 3101 の SS400
24	ガasket	JIS F 7102 の規定による。			
25	ガasket				

- 備考1. 部品名称で太字のものの材料は4.(1)に規定する材料を示す。
 2. 部品番号 27 の O リングは JIS B 2401 の規定による。
 3. JIS G 4051 の S25C は、適切な熱処理を施さなければならない。

関連規格 **JIS F 7209** 船用単式油こし

ISO 5208 Industrial valves—Pressure testing of valves